

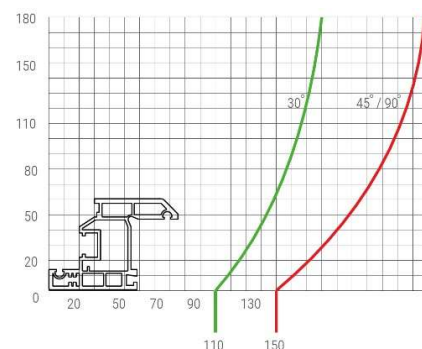
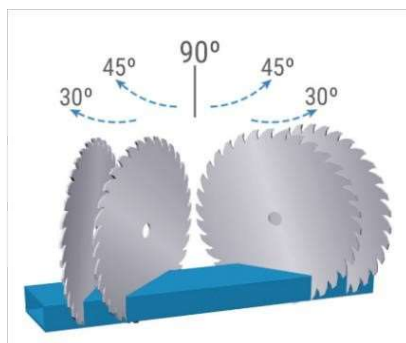
# ALCOR - II C

Sterowane CNC Centrum Obróbki i Cięcia Profili (10 osi)

**OZ MACHINE**



10-osiowe centrum obróbcze i tnące CNC ALCOR - II C zostało zaprojektowane do cięcia, frezowania, otwierania kanałów spustowych, wykrawania i znakowania. operations on profiles, and to perform special non-standard operations (punching, channel opening etc.)



**OZ MACHINE**

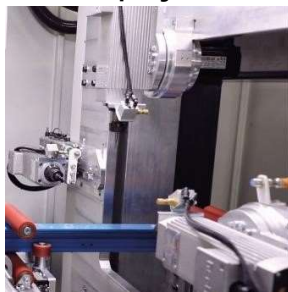
[www.oz-machine.com](http://www.oz-machine.com)

# ALCOR - II C

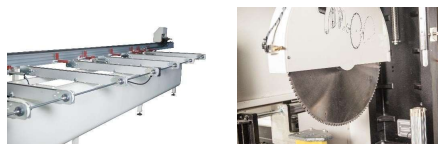
Sterowane CNC Centrum Obróbki i Cięcia Profili (10 osi)



na różnych profilach. ALCOR - II C, dzięki indywidualnym jednostkom sterującym, został zaprojektowany tak, aby zapewnić maksymalną wydajność w krótszym czasie.



powierzchniach profilu. Gdy górne wrzeciono może być ustawione pod każdym kątem w zakresie  $0^{\circ}$  -  $45^{\circ}$ , wrzeciono przednie może być ustawione pod każdym kątem w zakresie  $45^{\circ}$  -  $135^{\circ}$ .



Cztery wrzeciona chłodzone powietrzem, które są umieszczone i mogą pracować pod różnymi kątami, zapewniają łatwą i nieograniczoną obsługę na 4

Dzięki możliwości posuwu agregatu tnącego o profilu 550 mm 10 tarcza pilarska o średnicy konstrukcji przenośnikowej do cięcia w trybie wsadowym umożliwia obróbkę pod każdym kątem w zakresie od  $30^{\circ}$  do  $150^{\circ}$ , dzięki czemu maszyna może być używana w większości przypadków. wydajnie

## AXIS TRAVEL

Oś X (podłużna)	320 mm
Oś Y (boczna)	485 mm
Oś Z (pionowa)	386 mm
Oś SR (robot napędowy)	8300 mm
Oś TZ (Ruch pionowy zespołu tnącego)	270 mm
Oś TA (obrót zespołu tnącego)	$122^{\circ}$
Oś GrY (Chwytek boczny)	117 mm
Oś GrZ (Chwytek pionowy)	115 mm
A1 Oś (ruch górnego wrzeciona)	$112^{\circ}$
A2 Oś (Przedni ruch wrzeciona)	$157^{\circ}$

## SZYBKOŚĆ POZYCJONOWANIA

Oś X (podłużna)	64 m/min
Oś Y (boczna)	64 m/min
Oś Z (pionowa)	40 m/min
Oś TZ (Ruch pionowy zespołu tnącego)	23 m/min
Oś TA (obrót zespołu tnącego)	$48^{\circ}/\text{sn}$
Oś SR (robot napędowy)	130 m/min



[www.oz-machine.com](http://www.oz-machine.com)

#### JEDNOSTKA TNĄCA

---

Rozpiętość kątów cięcia	30° / 150°
Średnica brzeszczotu piły	550 mm
Maksymalne wymiary cięcia profilu przy 90° (szerokość / wysokość)	150 mm / 180 mm
Moc silnika piły tarczowej	3kW - 4HP

#### JEDNOSTKA FREZUJĄCA

---

Obrót wrzeciona górnego	0° / 45°
Obrót wrzeciona przedniego	45° / 135°
Wrzeciona chłodzące wentylatory	4
Maksymalna moc	3 kW
Prędkość maksymalna	18000 rpm
Uchwyt narzędziowy	ER 20
Maksymalna liczba jednostek obróbczych	4

#### JEDNOSTKA ZAŁADUNKU I ROZŁADUNKU

---

Minimalna długość obciążenia profilu	1200 mm
Maksymalna długość obciążenia profilu	6500 mm
Minimalna długość rozładunku profilu	270 mm
Nośność profilu	10
Automatyczny transporter wiórów	•

#### RUCH OSI CHWYTAKA

---

Oś GrY (boczna) min / max	20 mm / 117 mm
Oś GrZ (pionowa) min. / max.	20 mm / 115 mm

#### JEDNOSTKA STERUJĄCA

---

Komputer przemysłowy - Ekran dotykowy	15"
Zdalny dostęp	•
Przesyłanie danych poprzez zdalne połączenie sieciowe, Ethernet i USB	•
Autor kodów kreskowych	•
Kompatybilny ze zoptymalizowanymi danymi z listy cięcia i obróbki	•
Zgodność z programami CAM	o

---

## OBSZAR OPERACYJNY

---

Automatyczne pozycjonowanie  
zacisków na osi X •

Automatyczne smarowanie w obszarze  
obróbki •

Kabina ochronna dla obszaru obróbki •

• Dołączone

○ Opcjonalne