

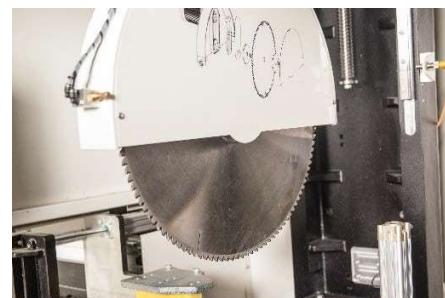
# ALCOR - II R

Sterowane CNC centrum obróbkowe i tnące do profili PCV  
(8 osi - 14 osi obróbkowych)

**OZ MACHINE**



8-osiowe centrum obróbkowe i tnące profili CNC ALCOR - II R zostało zaprojektowane do wykonywania operacji cięcia, frezowania, otwierania kanałów spustowych, wykrawania i znakowania profili PVC. ALCOR - II R, dzięki 14 zespołom do obróbki skrawaniem i indywidualnej obsługi, został zaprojektowany tak, aby zaoferować maksymalną wydajność w krótszym czasie.



Dzięki 13 chłodzonym wentylatorom silnikom wrzecionowym, potrójnym Dzięki możliwości posuwu 7 profili, zespół tnący z uchwytem piły o średnicy 550 mm i silnikiem piły tarczowej, konstrukcja przenośnika umożliwia cięcie pod każdym kątem pomiędzy 30° ALCOR - II R może wykonać 15 różnych obróbek, pozwalając na użycie maszyny, a 150° oferuje użytkownikom szeroki zakres cięcia i umożliwia najbardziej efektywny sposób pracy jednocześnie wykonywanie operacji bez żadnych ograniczeń na 4 różnych powierzchniach profilu.

# ALCOR - II R

Sterowane CNC centrum obróbkowe i tnące do profili PCV  
(8 osi - 14 osi obróbkowych)



## ZAKRES PRACY

---

Oś X (podłużna)	360 mm
Oś Y (boczna)	426 mm
Oś Z (pionowa)	210 mm
Oś SR (robot napędowy)	8020 mm
Oś TZ (Ruch pionowy zespołu tnącego)	270 mm
Oś TA (obrót zespołu tnącego)	122°
Oś GrY (Chwytek boczny)	117 mm
Oś GrZ (Chwytek pionowy)	115 mm

## SZYBKOŚĆ POZYCJONOWANIA

---

Oś X (podłużna)	64 m/min
Oś Y (boczna)	30 m/min
Oś Z (pionowa)	30 m/min
Oś TZ (Ruch pionowy zespołu tnącego)	23 mm
Oś TA (obrót zespołu tnącego)	48°/sn
Oś SR (robot napędowy)	130 m/min

## JEDNOSTKA TNĄCA

---

Rozpiętość kątów cięcia	30° / 150°
Średnica brzeszczotu piły	550 mm
Maksymalne wymiary cięcia profilu przy 90° (szerokość / wysokość)	150 mm / 180 mm
Moc silnika piły tarczowej	3kW - 4HP



[www.oz-machine.com](http://www.oz-machine.com)

#### JEDNOSTKA FREZUJĄCA

---

Wrzecziona chłodzące wentylatory	13
Maksymalna moc	1.1 kW
Prędkość maksymalna	18000 rpm
Uchwyt narzędziowy	ER 20
Silnik o specjalnej konstrukcji do 3-krotnego wiercenia szczelinowego w uchwycie	1
Maksymalna moc / prędkość	0.55 kW / 1400 rpm
Średnice wiertel	10 mm / 12 mm / 10 mm
Maksymalna liczba jednostek obróbczych	14

#### JEDNOSTKA ZAŁADUNKU I ROZŁADUNKU

---

Minimalna długość obciążenia profilu	700 mm
Maksymalna długość obciążenia profilu	6500 mm
Minimalna długość rozładunku profilu	270 mm
Nośność profilu	7
Automatyczny transporter wiórów	●

#### RUCH OSI CHWYTAKA

---

Oś GrY (boczna) min / max	20 mm / 117 mm
Oś GrZ (pionowa) min. / max	20 mm / 115 mm

#### JEDNOSTKA STERUJĄCA

---

Ekran dotykowy	15" HMI
Zdalny dostęp	●
Przesyłanie danych poprzez zdalne połączenie sieciowe, Ethernet i USB	●
Autor kodów kreskowych	●
Kompatybilny ze zoptymalizowanymi danymi list cięcia i obróbki	●

#### OBSZAR OPERACYJNY

---

Automatyczne pozycjonowanie zacisków na osi X	●
Automatyczne smarowanie w obszarze obróbki	●
Kabina ochronna dla obszaru obróbki	●

● Dołączone

○ Opcjonalne