

GARNET 5X

CNC Controlled Profile Machining Center (

OZ MACHINE



5-osiowe centrum obróbkowe CNC, GARNET, posiada zdolność do obróbki profili aluminiowych o różnych kształtach. rozmiarów, dzięki wrzecionu, które umożliwia obróbkę pod dowolnym kątem w zakresie od 0 / 135 na osi A do 0 / 360 na osi A Stopnie osi B zapewniają rozwiązania w szerokim zakresie operacji. Maszyna jest zaprojektowana do wykonywania frezowanie all-in-one, otwieranie kanałów ściekowych, wykrawanie, znakowanie i frezowanie końcowe profili oraz do wykonywania specjalnych niestandardowych operacji na różnych profilach. Wysoka wydajność obróbki (400 mm x 400 mm) zapewnia zadowalające doświadczenie użytkownika w zakresie wydajności maszyn we wszystkich operacjach.

OZ MACHINE

www.oz-machine.com

The product data, descriptions and illustrations are shown for advertising purpose in this document and Oz Machine, reserves the right to make modifications or improvements on data, descriptions and illustrations on this document without prior notice.

GARNET 5X

CNC Controlled Profile Machining Center (5 Axis)

OZ MACHINE



Koncentrując się na dostarczaniu klientom wygodnych rozwiązań oraz łącząc moc i precyzję, wydajność obróbki jest ograniczona jedynie przez wyobraźnię użytkowników, dzięki silnikowi wrzecionowemu o mocy 15 kW z funkcją automatycznej wymiany narzędzi.

Wysokie prędkości obrotowe na osiach oraz wewnętrzny automatyczny magazyn wymiany narzędzi, który porusza się z portalem dla 16 + 1 narzędzi, pozwalają na oszczędność czasu przy realizacji różnych procesów, które wymagają wymiany narzędzi.

Dzięki w pełni automatycznemu pozycjonowaniu zacisku, GARNET 5X automatyzuje wiele zadań, zakładając obciążenie pracą użytkownika.

Konserwacja elementów przekładni odbywa się za pomocą automatycznego systemu smarowania, który jest oferowany jako opcja, zwiększając żywotność dla dokładności procesów. Wydajność może być różna dla obróbki profili niestandardowych z optymalizacją rozmiaru i ilości zacisków na żądanie.

OZ MACHINE

www.oz-machine.com

The product data, descriptions and illustrations are shown for advertising purpose in this document and Oz Machine, reserves the right to make modifications or improvements on data, descriptions and illustrations on this document without prior notice.

DŁUGOŚCI MASZYNY

Oś X (podłużna)	9200 mm
Oś Y (boczna)	1300 mm
Oś Z (pionowa)	640 mm
C Oś (ruch obrotowy głowicy)	0° / 360°
A Oś (ruch obrotowy głowicy)	0° / 135°

SZYBKOŚĆ POZYCJONOWANIA

Oś X (podłużna)	84 m/min
Oś Y (boczna)	64 m/min
Oś Z (pionowa)	48 m/min
C Oś (ruch obrotowy głowicy)	3000 °/min
A Oś (ruch obrotowy głowicy)	3000 °/min

WRZECIONO

Maksymalna moc	15 kW
Maksymalna prędkość obrotowa	24000 rpm
Uchwyt narzędziowy	HSK – 63F

MAGAZYN NARZĘDZI

System automatycznego składowania narzędzi	●
Maksymalna liczba systemów przechowywania narzędzi	16 + 1
Maksymalna średnica tarczy pilarskiej w systemie magazynowania	500 mm
Maksymalny wymiar narzędzi, które mogą być załadowane do standardowego systemu magazynowania	∅20 L:200 mm
Maksymalny wymiar łopatki, którą można załadować do standardowego systemu magazynowego	∅150 L:120 mm

GŁĘBOKOŚĆ WYBIJANIA

Z uchwytem kompensatora	M8
Sztywne wybijanie	○

PROCESSABLE UNITS

Z narzędziem bezpośrednim (powierzchnia górna, powierzchnie boczne, głowice)	5
Z piłą tarczową (powierzchnia górna, powierzchnie boczne, głowice)	5

PROFILE POSITIONING

Pneumatyczne osiowanie odniesienia profilu pneumatycznego z prawej i lewej strony	●
---	---

CONTROL UNIT

Ekran dotykowy	15" HMI
Zdalny dostęp	●
Przesyłanie danych przez zdalne połączenie sieciowe, Ethernet i USB	●
Czytnik kodów kreskowych	○
Inteligentna obróbka końcowa CAM	●

OPERATIONAL AREA

Zaciski, ilość standardowa	8
Zaciski, maksymalna ilość	9
Automatyczne pozycjonowanie zacisków na osi X	●
Automatyczne smarowanie w obszarze obróbki	●
Pełna kabina ochronna dla obszaru obróbki	●

● Dołączone

○ Opcjonalne