

GARNET Mini

Kompaktowe centrum obróbcze CNC 3 osiowe z funkcją kopiowania



Zastosowania

Kompaktowe centrum frezarskie z funkcją frezarki kopiującej, na 3 powierzchniach profili aluminiowych i plastikowych, z parametrycznymi szablonami programów, opracowane do wykonywania operacji takich jak: zamek, klamka, zawias, gniazdo zamka i procesy otwierania.


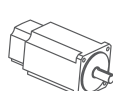
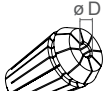
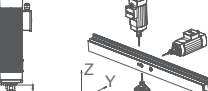
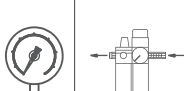

- Ekran dotykowy 10"
- Łatwy do zaprogramowania interfejs użytkownika
- Łatwe pozycjonowanie profilu za pomocą przymiaru i znakowania laserowego
- Silniki wrzeciona pracujące niezależnie na 3 różnych powierzchniach.

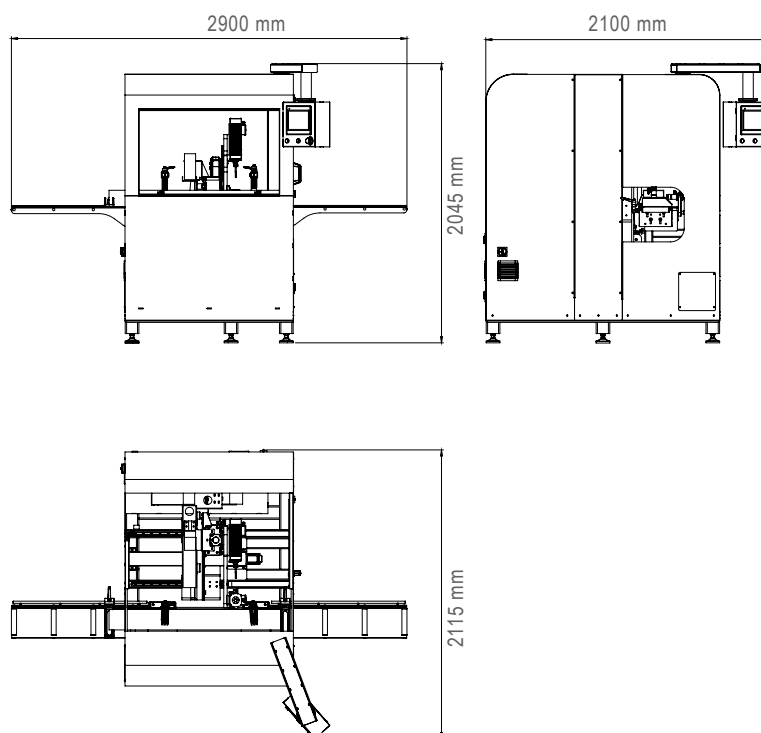
Wyposażenie standardowe

- System chłodzenia
- Pneumatyczne zaciski poziome i pionowe (2 szt. górne, 2 szt. przednie)
- 3 szt. frezów 6 mm
- Profilomierz prawy i lewy
- Znakowanie laserowe

Wyposażenie opcjonalne

- Frezy 5, 6, 8 i 10 mm

															
HP kW	n	Hz	I (230 V)	HP kW	n	Hz	I (230 V)	ø D max.	H	X	Y	Z	Ciśn. powietrza	Zużycie powietrza	Waga netto
4 3	18000 r.p.m	300	7 A	1 0,75	3000 r.p.m	50	4,6 A	13 mm	118 mm	350 mm	150 mm	120 mm	6 - 8 bar	40 L / dk.	1000 kg 800 kg



GARNET Mini

Kompaktowe centrum obróbcze CNC 3 osiowe z funkcją kopiowania

DŁUGOŚCI OBRÓBK

Oś X (wzdłużna)	350 mm
Oś Y (poprzeczna)	150 mm
Oś Z (pionowa)	120 mm

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

Oś X (wzdłużna)	30 m/min
Oś Y (boczna)	30 m/min
Oś Z (pionowa)	30 m/min

POWIETRZE

Ciśnienie	6-8 Bar
Konsumpcja	40 L / min

ELEKTRYKA

Moc maksymalna	12 kW
Napięcie	400V 3P, PE AC
Częstotliwość	50-60 Hz

WRZECIONO

Wrzeciono z wentylatorem chłodzącym	3
Moc maksymalna	3 kW
Maksymalna prędkość obrotowa	18.000 rpm
Uchwyt na narzędzia	ER 20

POZYCJONOWANIE PROFILU

Prawy i lewy miernik profilu	•
Znakowanie laserowe	•

POMIARY WIĄZANIA PROFILI

Xmax / Xmin (wzdłużnie)	- / 660 mm
Ymax / Ymin (poprzecznie)	150 mm / -
Zmax/ Zmin (pionowo)	120 mm / -

JEDNOSTKA STERUJĄCA

Ekran dotykowy	10"
Transfer danych przez USB	•
Inteligentna obróbka CAM	o

OBSZAR OPERACYJNY

Klamry, ilość standardowa	4
Automatyczne smarowanie w obszarze obróbki	•
Kabina ochronna dla obszaru obróbki	•

• Standardowe o Opcjonalnie